

ТИП КЛЕЯ

Клей на основе полиуретановой дисперсии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется во всех видах отечественных и зарубежных мембранных пресс-машинах для приклеивания ПВХ-пленки различной толщины к поверхности МДФ, а также для приклейки шпона к МДФ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Клей на основе полиуретановой дисперсии, который может использоваться как отдельно, так и опционально, со вторым компонентом для повышения его термостойкости.

- Очень чистое нанесение
- Высокая термостойкость
- Экономичность
- Высокий уровень адгезии
- Отсутствие шагрени

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура клея, склеиваемых деталей и помещения	15 – 25 °С
Расход клея:	
Гладкая замкнутая поверхность	40 – 70 г/м ²
Кромки и вогнутые поверхности	80 – 110 г/м ²
Давление при распылении	6,5 – 7,0 бар
Диаметр сопла	От 1,4 мм
Реакционная способность	24 ч
Температура реакционной способности	55 °С
Термостойкость	≈110 °С

УПАКОВКА

Пластиковые канистры 20–1100 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Транспортировка и хранение клея осуществляется при температуре не ниже 5°С и не выше 30°С, в противном случае клей теряет свои качества и может быть не пригоден к использованию. Срок хранения при комнатной температуре от 10 до 30°С в оригинальной упаковке составляет 9 месяцев.

МАРКИРОВКА

Не классифицируется как опасный согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).



РЕКОМЕНДАЦИИ

Благодаря размытому белому цвету клея он обеспечивает легкое нанесение для человека, наносящего клей на поверхность. Склеенные поверхности выдерживают в залах ожидания в течение 25–30 минут. Склеенные и высушенные детали помещаются на стол мембранной машины. Рекомендуется, чтобы температура, передаваемая к клеевой части ПВХ путем теплопередачи, составляла около 55 °С, а давление, которое необходимо приложить, составляло 6,5 – 7 бар. После прессования рекомендуется подождать 2–3 минуты, пока ПВХ и клей остынут. Дополнительно, для повышения термостойкости, в клей добавляют 5% отвердителя. Отвердитель, добавленный в клей, следует перемешивать в среднем в течение 2-х минут, без быстрого и жесткого взбивания. Клей следует использовать в течение 8 часов после добавления отвердителя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	полиуретановая дисперсия
Цвет	белый
Вязкость	3900 ± 200 мПа ср/20–23 °С Brookfield (шпindelь 3)
Удельный вес	1.05
Ph (20°С)	7 – 8
MFT	+7–8°С